



3400 MODELO

Enfriador Evaporativo Portátil



100L
TANQUE



5,300 CFM
FLUJO DE AIRE



149 M²
COBERTURA

Características

- 8 Velocidades & Control remoto
- 3 en 1: Ventilador, enfriador y humidificador
- Ángulo ajustable con gran salida de aire
- Capacidad de tanque de 100 litros
- Ruedas giratorias para fácil transporte
- Conexión para manguera con suministro continuo de agua
- Display LED, con panel de control digital
- Alarma de sonido si falta agua

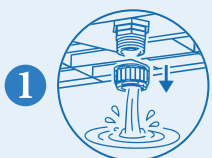
Especificaciones

Potencia	28~200 watts
Frecuencia/tensión	127 V~/ 60 Hz
Dimensión de producto	L818 x W530 x H1387 mm

Dimensiones y peso

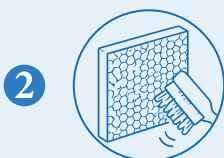
Dimensión de empaque	L900 x W610 x H1455 mm
Peso bruto por pieza:	35.3 kg
Pie cúbico:	28.2 cu ft.

[IMPORTANTE] ENFRIAMIENTO NATURAL Y EFICIENTE



1 Vacíe el tanque de agua regularmente

Evite que el agua estancada genere malos olores o bacterias.



2 Limpie los paneles evaporativos

Retire el polvo y los residuos para mantener una óptima eficiencia de enfriamiento.



3 Revise la bomba de agua

Verifique que la bomba funcione correctamente y elimine cualquier obstrucción.

¿NECESITAS MÁS INFORMACIÓN?



EAN 13



7 501409 009500

UPCA



6 819441 009501 14



MERRY TECH INTERNACIONAL S.A. DE C.V. (Mytek)
COCHIMIES #18480 INT. 821-D, COL. GUAYCURA, TIJUANA,
BAJA CALIFORNIA, C.P. 22216 TEL: 664 625 1552

