

3401 MODELO

Enfriador Evaporativo Portátil



100L
TANQUE



6,000 CFM
FLUJO DE AIRE



168 M²
COBERTURA

Características

- 3 en 1: ventilador, enfriador y humidificador
- Ofrece un gran flujo de aire con ángulo ajustable
- Capacidad de agua de 100 litros
- Ruedas giratorias para facilitar el transporte
- Conexión para manguera con suministro continuo de agua

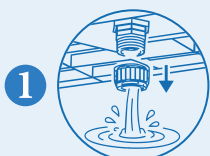
Especificaciones

Potencia	345 watts
Frecuencia/tensión	127 V~/ 60 Hz
Dimensión de producto	L818 x W530 x H1387 mm

Dimensiones y peso

Dimensión de empaque	L900 x W610 x H1455 mm
Peso bruto por pieza:	39.8 kg
Pie cúbico:	28.2 cu ft.

[IMPORTANTE] ENFRIAMIENTO NATURAL Y EFICIENTE

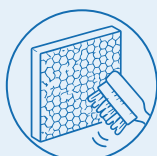


Vacíe el tanque de agua regularmente

Evite que el agua estancada genere malos olores o bacterias.



2

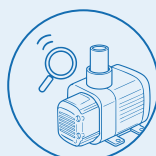


Limpie los paneles evaporativos

Retire el polvo y los residuos para mantener una óptima eficiencia de enfriamiento.



3



Revise la bomba de agua

Verifique que la bomba funcione correctamente y elimine cualquier obstrucción.

¿NECESITAS MÁS INFORMACIÓN?



EAN 13



7501409009517

UPCA



618194410095111



MERRY TECH INTERNACIONAL S.A DE C.V. (Mytek)
COCHIMIES #18480 INT. 821-D, COL. GUAYCURA, TIJUANA,
BAJA CALIFORNIA, C.P. 22216 TEL: 664 625 1552

